ENG

ITA

Shopfitting

Arredamento

CatalogCatalogo





Shopfitting

Arredamento

Catalog

Catalogo

4	Shopfitting	solutions
---	-------------	-----------

- 8 Our business
- 10 Natural refrigerant
- 12 Collections
- 14 Pentagram
- Rock&Rock
- 56 Lumière
- 64 Factory Blues
- 68 Factory Swing
- 74 Tribeca District
- 78 Ginza District
- Combo

- **ISA Configurator**
- **Specialty equipment**
- solutions

92

126

172

- **Exclusive format**
- **Technology**



Shopfitting solutions

Collections

12



Specialty 94 equipment solutions





Exclusive format

Technology



Your visible value



In order to tackle the new global challenges, ISA inaugurated a large project on 16th May 2017, which led to implementing a single headquarters in only two years, where innovative methods for production and logistics have been applied and which has an important space for research and development. A new home for all Isa men and women, on an overall area totalling more than 170,000 square metres, of which 65,000 are covered, perfectly integrated in the surrounding urban environment. The new factory was designed with the objectives of minimising environmental impact and increasing energy efficiency, fully complying with the most stringent standards concerning the reduction of emissions. A 2,500 square metre Showroom has been set up inside the new office area, in order to welcome customers arriving from more than 110 different countries around the world.

Per raccogliere le nuove sfide a livello globale Isa ha inaugurato il 16 maggio 2017 un grande progetto che ha portato alla realizzazione, in soli due anni, di un unico quartier generale in cui sono state applicate metologie innovative di produzione e logistica con uno spazio importante per la ricerca e lo sviluppo. Una nuova casa per tutti gli uomini Isa, su un'area complessiva di oltre 170.000 mg di cui 65.000 coperti, perfettamente integrata nell'ambiente urbano circostante. La nuova fabbrica è stata progettata per ridurre l'impatto ambientale ed aumentare l'efficienza energetica rispettando gli standard più rigorosi per quanto riguarda l'abbattimento delle emissioni. All'interno della nuova area uffici è stato realizzato uno Showroom di 2.500 mg destinato ad accogliere i clienti che provengono da oltre 110 paesi nel mondo.



Our brands











Our Business





Professional Gelato & pastry solutions

The art and science of cold at the highest level. Quality, technology and design: these are the features of ISA's professional products. A wide range of products for professionals: ice cream and pastry showcases, blast chillers, cabinets and counters. Beauty is combined with reliability in order to ensure a perfect display and conservation of every artisanal product.

L'arte e la scienza del freddo al massimo livello. Qualità, tecnologia e design: queste le caratteristiche dei prodotti professionali di ISA.
Un'ampia gamma di prodotti destinati ai professionisti: Vetrine per Gelateria e Pasticceria, abbattitori, armadi e tavoli da laboratorio. La bellezza estetica si unisce all'affidabilità in modo da garantire una perfetta esposizione e conservazione di qualsiasi prodotto artigianale.

Impulse

Food & Beverage solutions

Conserve and display in the best way, with the maximum attention to design, energy savings and sustainability. This is the mission of ISA Impulse: a full range of products dedicated to the world of Ice cream and Food & Beverage. Promotional ice cream showcases, mobile display furniture for ice cream, cooling cabinets, refrigerated cabinets (with low-temperature and high-temperature version) used to display ice cream, frozen food and beverages.

Conservare ed esporre al meglio con la massima attenzione al design, al risparmio energetico e alla sostenibilità. Questa la missione di ISA Impulse: una gamma di prodotti che abbraccia il mondo del Food & Beverage.

Vetrine gelato promozionali, espositori portatili per gelato, conservatori, armadi refrigerati a temperatura positiva e negativa per l'esposizione di gelati, surgelati e bevande.





Market

Plug-in and remote market solutions

ISA and Tasselli products are high performance refrigerated displays, that have been designed for large and medium retail chains. The high technology of the products, characterised by a unique design, is functionally combined with its display needs, in order to use space in the best way, maximising the food appeal. The refrigerated counters, as well as the islands and cabinets are also available with natural refrigerants in both plug-in or remote versions, in order to satisfy all requirements.

I prodotti ISA e Tasselli sono attrezzature refrigerate altamente professionali rivolte al settore della piccola, media e Grande Distribuzione Organizzata, come supermarket e alimentari. L'alta tecnologia dei prodotti, dal design unico, è funzionalmente unita alle esigenze espositive sfruttando al massimo le superfici permettendo un'esposizione del prodotto senza pari. Gli scaffali refrigerati, come le isole e gli armadi sono disponibili con refrigeranti naturali in versione plug-in o remotizzata, in modo da soddisfare qualsiasi esigenza.

Exclusive

Tailor-made Food & Beverage Industry solutions

Isa offers personalized support for the development of customized refrigerated branded solutions. This support includes consultations regarding design, performance and technology, as well as the selection of the most suitable materials, all in compliance with current environmental regulations and according to the customer's specific needs. The design process is based on specific research and processing procedures in order to identify the most appropriate production technologies, which are aimed at optimizing the value of the purchase. Furthermore, rigorous testing is also carried out upon the first prototypes prior to pro-duction in order to ensure that the customer's performance requirements have been satisfied

Il supporto che Isa conferisce nella progettazione e produzione di espositori refrigerati personalizzati è nel design, performance, tecnologia, scelta dei materiali più idonei e corrispondenti alle normative ambientali, ma anche alle esigenze specifiche del cliente.

La progettazione segue delle procedure di studio e lavorazione che individuano tecnologie di produzione volte ad ottimizzare i valori d'acquisto, inoltre vengono effettuati dei test rigorosi sui primi prototipi che precedono l'avvio produttivo, garantendo così le performance auspicate dal cliente.



Natural refrigerant

European Regulation F-Gas 517/2014

For ISA, sustainability is not just limited to the product, it is much more: it is also a production process and most of all it is respect for people and the environment. This is the ARIA project.

Thanks to ISA's Research and Development we can offer you a wide unique range of display cases that use the natural refrigerants R290 and R744. Buying an ISA product means choosing a product with high added value in terms of sustainability and technology, as well as already in line with European regulations.

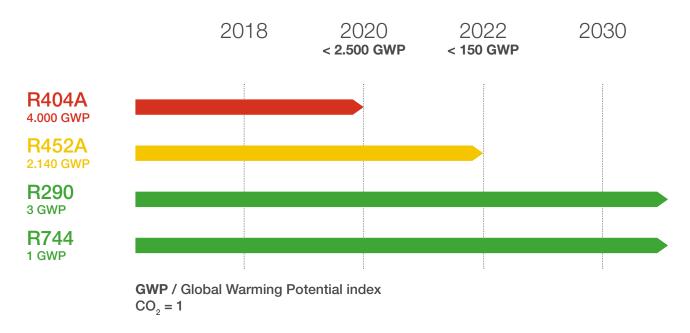
Per ISA la sostenibilità non si limita al solo prodotto, ma è molto di più: è anche processo produttivo e soprattutto è rispetto della persona e dell'ambiente. Questo è il progetto ARIA.

Grazie alla ricerca e sviluppo ISA possiamo offrirvi la più ampia gamma di espositori che utilizzano i refrigeranti naturali R290 e R744. Acquistare un prodotto ISA significa scegliere un prodotto ad alto valore aggiunto in termini di sostenibilità e tecnologia, oltre che essere in linea con le normative europee.



Il futuro è nell'aria

2030 Phase-out F-GAS



FAQ

What will change in practice?

The EU Regulation 517/2014 has set the ambitious goal of decreasing the use of F-gases by 70% by 2030, thus making it possible to avoid a further increase of 0.5°C by 2100. Following the provision of the maximum quotas, from 2020 the use of all gases with GWP (Global Warming Potential) greater than 2500, thus including the common R404, will be banned.

From 2022 the legislation will further lower the GWP limit to 150, definitively paving the way to natural refrigerants such as R290 (Propane) and R744 (Carbon Dioxide).

Who is affected?

As shown in Annex III, all 'refrigerators and freezers for commercial use (hermetically sealed equipment)' are affected by the above regulation. This means that the legislation will have a clear horizontal scope.

What measures should be taken?

Good news: in the world of refrigeration, there are already numerous applications that use natural gas as a standard. ISA is one of the pioneers of the transition to natural refrigerants. The Aria project, launched at the dawn of the new legislation, proposes numerous solutions based on CO2 and R290, according to the specific needs of the customer.

Is assistance guaranteed?

Refrigeration associations are mobilizing en masse to update refrigeration professionals on all the technological innovations introduced by the EU legislation. ISA already trained its technicians in 2015 to better face the challenges and difficulties imposed by the new gases, accumulating experience in assistance and repairs over the years.

Cosa cambierà in concreto?

Il Regolamento UE 517/2014 ha posto l'ambizioso obbiettivo di diminuire del 70% l'utilizzo di F-gas entro il 2030, consentendo così di evitare un ulteriore aumento di 0.5°C entro il 2100. Seguendo la disposizione delle quote massime, dal 2020 sarà bandito l'utilizzo di tutti i gas con GWP (Potenziale di Riscaldamento Globale) superiore a 2500, compreso quindi il comune R452A. Dal 2022 la normativa abbasserà ancora il limite GWP a 150, aprendo definitivamente la strada a refrigeranti naturali quali R290 (Propano) e R744 (Anidride Carbonica).

Chi è interessato?

Sono interessati dal Regolamento sopra riportato tutti i "frigoriferi e congelatori per uso commerciale (apparecchiature ermeticamente sigillate)", come riporta l'Allegato III. Questo sta a significare che la normativa avrà un'evidente portata orizzontale.

Quali misure adottare?

Buone notizie: nel mondo della refrigerazione, esistono già numerose applicazioni che utilizzano di serie gas naturali. ISA rientra tra i pionieri del passaggio ai refrigeranti naturali. Il progetto Aria, lanciato agli albori della nuova normativa, propone numerevoli soluzioni sia a CO₂ che a R290, secondo le specifiche esigenze del cliente.

L'assistenza è garantita?

Le associazioni di frigoristi si stanno mobilitando in massa per aggiornare i professionisti del freddo su tutte le novità tecnologiche introdotte dalla normativa UE.

ISA dal canto suo ha provveduto già nel 2015 a formare i suoi tecnici per fronteggiare al meglio le sfide e le criticità imposte dai nuovi gas, accumulando negli anni esperienza in assistenza e riparazioni.



Collections



Pentagram by Antonio Citterio with Sergio Brioschi





12



56 Lumière

64 Factory Blues



68 Factory Swing



78 Ginza District

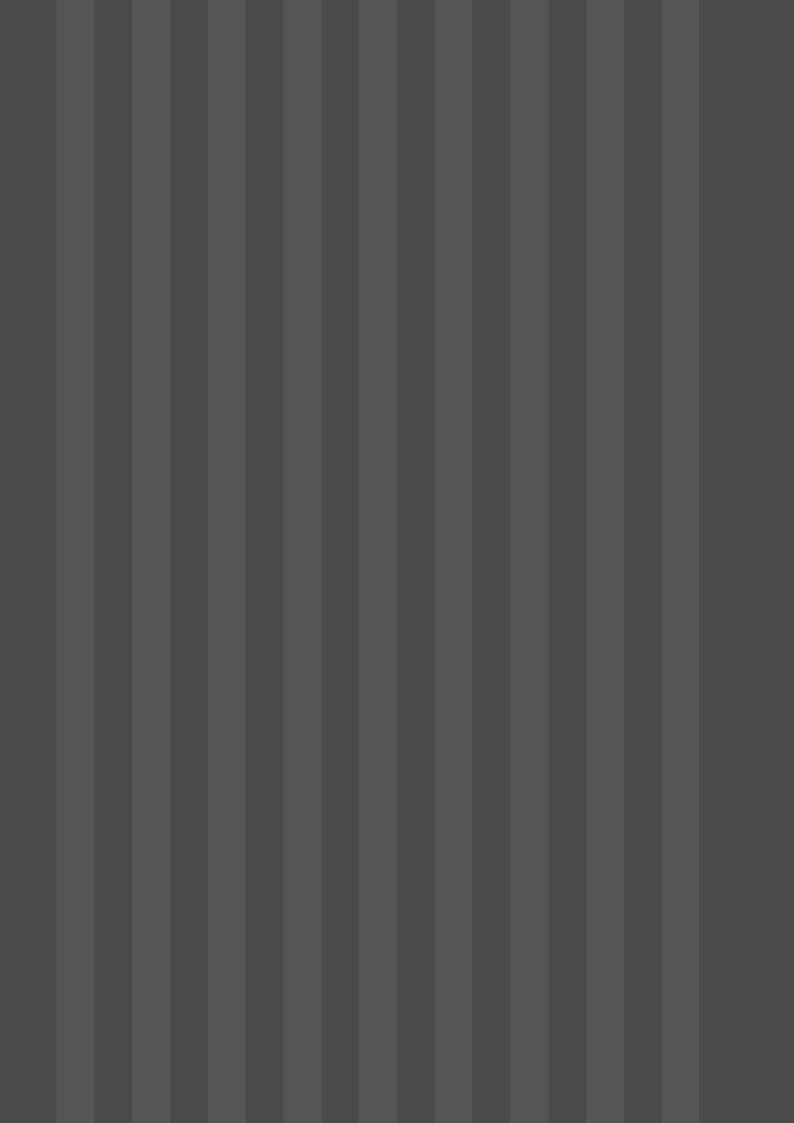


Tribeca District



Combo





Pentagram

Design Antonio Citterio with Sergio Brioschi

One of the most iconic Italian design masters, Antonio Citterio, rewrites the rules of elegance and harmony between different elements.

Uno dei più iconici maestri del design italiano, Antonio Citterio, riscrive le regole dell'eleganza e dell'armonia tra diversi elementi.



Antonio Citterio with Sergio Brioschi

with support of ISA Innovation Lab



Pentagram is a unique and integrated system of refrigerated displays, bar counters and shopfitting elements.



Pentagram è un sistema unico ed integrato di vetrine refrigerate, banchi bar ed elementi di arredo.

- 1. ISA **Pentagram** bar counter
- 2. ISA **Pentagram** elements | Shelves
- 3. ISA Pentagram display | Pastry 220+220+220
- 4. HIZONE Gourmet

2



Only those who know our region, Umbria, a land rich of history, tradition and craftsmanship, can understand our passion. The widest product range combined with extensive customizations have called for manual production to date. Master carpenters and experienced steel workers follow every single production detail step by step: their hands shape our furnishings, which are authentic masterpieces expressing maximum exclusivity.

Solo chi conosce la nostra regione, l'Umbria, un territorio di grande storia, di tradizione e artigianato, può capire la nostra passione. La varietà dei modelli e delle personalizzazioni estreme ha richiesto fino ad oggi una produzione manuale. Mastri ebanisti e acciaisti esperti seguono passo passo la produzione in ogni dettaglio: dalle loro mani escono gli arredamenti, autentici capolavori espressioni di massima esclusività.











- HIZONE Gourmet | Total Black
 HIZONE Expo Wine | Rovere
 ISA **Pentagram** Display Pastry 220+220



Pentagram is conceived as the harmonious fusion of next-generation noble materials. Pedestal in die-cast aluminum and an innovative Solid Surface finish, a 100% sustainable and recyclable material with exclusive properties: air purification, antibacterial power, self-cleaning and elimination of chemical products.



Pentagram nasce dall'armoniosa fusione di materiali nobili di nuova generazione. Piedistallo in pressofusione di alluminio e finitura in un innovativo Solid Surface, 100% sostenibile e riciclabile dalle proprietà esclusive: purificazione dell'aria, potere antibatterico, autopulizia ed eliminazione dei prodotti chimici.

Gelato - Pastry - Heated

Gelato - Pasticceria - Piano Caldo

H 117 • 135

P 112

L 120 • 170 • 220

GELATO

Pentagram Display, with Plus double air flow ventilated refrigeration, guarantees perfect exposure of ice cream in tubs or on sticks, single portions and cold pastry (-14/-16 °C).

GELATO

Pentagram Display, con refrigerazione ventilata Plus a doppia mandata d'aria, garantisce una perfetta esposizione di gelato in vaschetta o su stecchi, monoporzioni e pasticceria fredda (-14/-16°C).

HEATED

Pentagram display can be also equipped with a dry hot plate with temperature +65/+80 °C. A heated showcase with a large display area for snack and food, that preserves flavor and quality of food products thanks to its constant temperature.

PIANO CALDO

Pentagram display può dotarsi anche di piano a caldo secco con temperatura +65/+80 °C. Una vetrina calda con ampio spazio espositivo per snack-gastronomia che preserva il sapore e la qualità dei prodotti food grazie alla sua temperatura costante.

PASTRY

Pentagram Display is available in a positive pastry version -1/+10 °C. It features ventilated refrigeration with automatic off-cycle defrosting, ideal for fresh products and pastry.

PASTICCERIA

Pentagram Display è disponibile in versione pasticceria positiva -1/+10 °C. È dotata di refrigerazione ventilata con sbrinamento automatico per fermata compressore ideale per prodotti freschi e pasticceria.

SHELVES / MENSOLE

	H117	H135
Gelato		1*
Pastry	1	2
Heated	1	2
# 12 1		

^{*} optional





Pentagram flat



ISA **Pentagram** flat | Pastry 200



Pentagram flat





Pentagram flat

Pastry - Chocolate - Heated

Pasticceria - Cioccolato - Piano Caldo

H 117

P 80

L 100 • 125 • 150 • 175 • 200



PASTRY

Pentagram Flat brings out the creations of the best pastry chefs with its light design and elegant display deck which is flush with the counter worktop. It features ventilated refrigeration -1°C/+10° with automatic off-cycle defrosting, ideal for fresh products and pastry.

PASTICCERIA

Pentagram Flat esalta al massimo le creazioni dei migliori maestri pasticceri con il suo design leggero e l'elegante esposizione a filo. È dotata di refrigerazione ventilata -1°C/+10° con sbrinamento automatico per fermata compressore ideale per prodotti freschi e pasticceria.

CHOCOLATE

Pentagram Flat is a ventilated refrigeration display cabinet with positive temperature +14/+16 °C and relative humidity control via probe. Equipped with automatic defrost by stopping the compressor, it is ideal for displaying chocolate and praline creations.

CIOCCOLATO

Pentagram Flat è una vetrina a refrigerazione ventilata a temperatura positiva +14/+16 °C con controllo dell'umidità relativa tramite sonda. Dotata di sbrinamento automatico per fermata compressore, è l'ideale per l'esposizione di creazioni al cioccolato e praline.

HEATED

Pentagram Flat enhances warm products thanks to the elegant display deck which is flush with the counter worktop. It is equipped with a dry hot plate with temperature + 65 /+80 °C.

A heated showcase with a large display area for snack and food, that preserves flavor and quality of food products thanks to its constant temperature.

PIANO CALDO

Pentagram Flat esalta al massimo i prodotti caldi grazie all'elegante esposizione a filo. È dotata di piano a caldo secco in materiale ceramico con temperatura +65/+80 °C. Una vetrina calda con ampio spazio espositivo per snack-gastronomia che preserva il sapore e la qualità dei prodotti food grazie alla sua temperatura costante.

Pentagram bar counters





Pentagram bar counters

Pentagram Bar Counter is a full system of high-end bar counter and backbar technology with exclusive finishes. Refrigerated sections are equipped with R290 natural refrigerant, and feature hinged doors in backlit silk-printed glass doors with die-cast aluminum handles. They are built in 50 cm modules and they can be configured up to a maximum length of 400 cm. The bar counter are covered by Solid Surface paneling and high resistance quartz-base stone.

Pentagram Bar Counter è un sistema completo di tecnologia per banchi bar e retrobanchi dalle performance elevate, dotato di finiture di eccellenza. I retrobanchi, equipaggiati con refrigerante naturale R290, sono esaltati dalle ante a battente in vetro serigrafato retroilluminato con maniglie in pressofusione di alluminio. Hanno un passo di 50 cm fino ad una lunghezza massima di 400 cm. I rivestimenti del banco bar sono in Solid Surface e in quarzo ad alta resistenza.









Perfect integration with HIZONE.

A new professional kitchen

concept designed by Antonio Citterio



Antonio Citterio, an internationally renowned designer, has designed for ISA a uniform and modular collection of refrigerated and non-refrigerated blast chillers, cabinets and counters, dedicated to top-of-the-range projects for the professional kitchen in the gelato, pastry, restaurant and gastronomy services.

Antonio Citterio designer di fama internazionale ha ideato per ISA una collezione uniforme e modulare di abbattitori, armadi e tavoli refrigerati e non, dedicati ai progetti top-of-the-range per i laboratori dei settori gelateria, pasticceria, ristorazione e gastronomia.









«Rock and Rock is an elegant and intelligent collection, which offers an infinite diversity of architectures, colours and materials of display as well as a service with an absolute unified, timeless and harmonious congruency.»

Philippe Starck

«Rock and Rock è una collezione elegante ed intelligente, che coniuga un'esposizione dalle infinite diversità di architetture, colori e materiali, a servizi perfettamente coerenti per la loro omogeneità e la loro armonia senza tempo».



The Market Fusion Bar Gelato Backtoback









The showcases, bar counters and back counters are insulated with natural ${\rm CO_2}$ foaming and equipped with R290 natural refrigerant. A conscious choice and in advance of European legislation.

Le vetrine, i banchi bar e i retrobanchi sono isolati con schiumatura naturale a CO_2 e equipaggiati con il refrigerante naturale R290. Una scelta consapevole e in anticipo sulla normativa europea.

The Market



GELATO 4+4 Carapine

Perfect preservation of gelato with two separate temperatures zones.

Perfetta conservazione del gelato con due zone di temperature.

UP DISPLAY

Ventilated chiller with flat exposure and backlit bottom shelf.

Tavola fredda ventilata con esposizione a filo e ripiano di fondo retroilluminato.





DOWN DISPLAY

Static chiller with flat exposure and one glass shelf.

Tavola fredda statica con esposizione a filo e una mensola in vetro.

BAR COUNTERS

Worktop "Total view" with extra clear glass bar counter.

Piano di lavoro totalmente a vista con bancalina in vetro extrachiaro.

SPECIAL MODULES

Special module for the cash register with product display.

Mobile speciale per la cassa con esposizione prodotti.

Fusion Bar



ICE BUCKET

Perfect display of wines, beers and juices ready to be served.

Perfetta esposizione di vini, birre e centrifughe pronti per essere serviti.





COCKTAIL STATION

Integrated workstation with ice tub, bottle racks and accessories.

Postazione integrata nel banco bar con vasca per ghiaccio e mensole speciali per bottiglie e accessori.

SOCIAL BAR COUNTERS

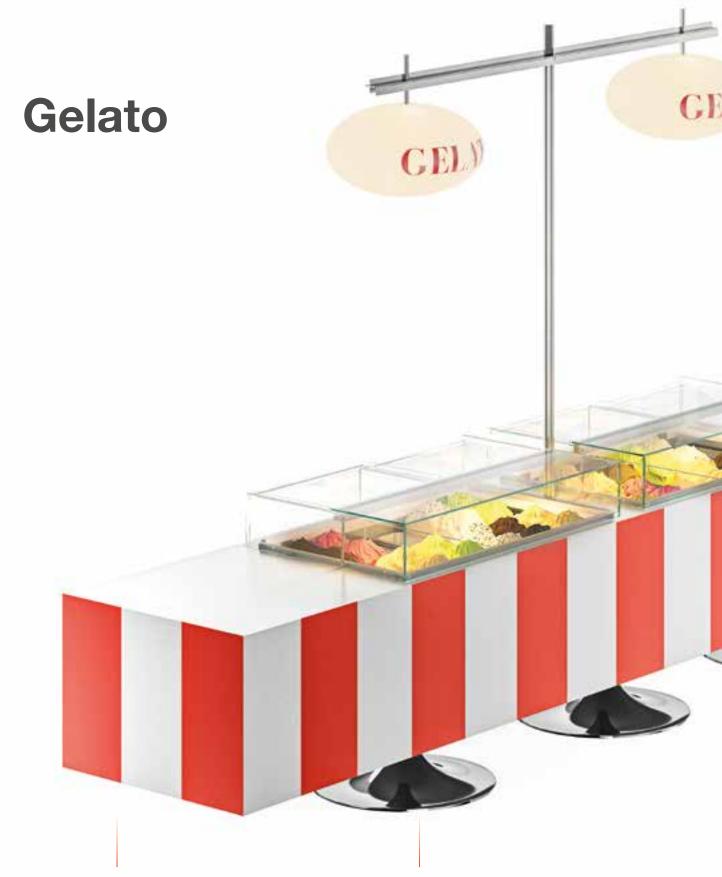
Worktop "Total view" with extra clear glass bar counter.

Piano di lavoro totalmente a vista con bancalina in vetro extrachiaro.

DOWN DISPLAY

Static chiller with flat exposure and one glass shelf.

Tavola fredda statica con esposizione a filo e una mensola in vetro.



GELATO

Professional gelato display with reduced depth. Two indipendent built-in display cabinets for a total of 24 flavours and 4 different temperature zones

Vetrina gelato professionale a ridotta profondità. Le due vetrine indipendenti consentono di espore fino a 24 gusti con quattro diverse temperature.

MULTIPLE TEMPERATURES

In each showcase it is possible to differentiate the temperatures up to 8 °C of difference to preserve and expose the ice cream of different consistency to the best.

In ogni vetrina è possibile differenziare le temperature fino a 8°C di differenza per conservare e esporre al meglio il gelato di diversa consistenza.





Setup

Allestimento

/ WOODIN TOTALO		
5 Lt 360x165x120hx150h		24 (6+6) (6+6)
5 Lt 360x250x80hx120hx150h		16 (4+4) (4+4)
Tray Vassoio	\Diamond	8 (2+2) (2+2)
Ice cream stick container Vaschetta stecchi		16 (4+4) (4+4)
Single portions container Vaschetta monoporzioni		16 (4+4) (4+4)

NIGHT MODE

The night-time closing system interrupts the defrost cycles. It allows you to store gelato directly in the showcase saving time and energy.

Il sistema di chiusura notturna interrompe i cicli di sbrinamento. Consente di conservare il gelato direttamente in vetrina risparmiando tempo e energia.





BackToBack





BLACK BOARD

The oldest and most effective marketing tool still widespread in all bars around the world.

Lo strumento di marketing più antico ed efficace, ancora diffuso in tutti i bar del mondo.

VIDEO SHELF

The upright wall system includes a cupboard that can accomodate a TV screen.

L'alzata pensile può accogliere uno schermo televisivo.







SHELVES

Complete range of steel, wood or glass shelves for excellent product visibility.

Gamma completa di mensole in acciaio, legno o vetro per una ottima visibilità dei prodotti.

ROOF

Suspended roof with integrated LED lighting and three different types of curtains.

Tetto sospeso con illuminazione a led integrata e tre differenti tipi di tenda.

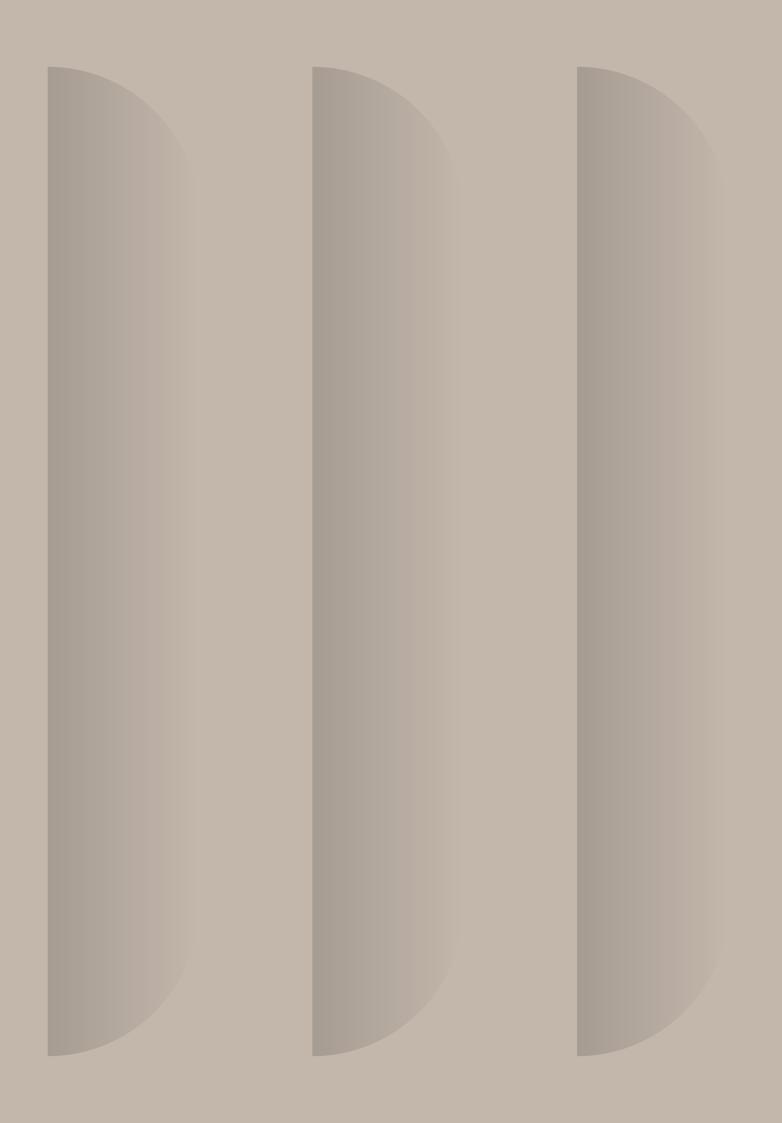


BACK COUNTERS

Combines perfectly with the ABACO range of backcounters.

perfettamente integrato con la gamma di retrobanchi ABACO.





Lumière

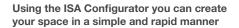
Lumière refined shapes, timeless feeling

Lumière forme ricercate, feeling senza tempo



Lumière is the furniture collection dedicated to modular tailoring in which modern forms are combined with soft surfaces and retro style with a palette of colours and quality materials.

Lumiere è la collezione di arredamento votata alla sartorialità modulare, in cui forme moderne sono abbinate a superfici morbide e dal sapore retrò con una palette di colori e materiali ricercata.



Grazie a ISA Configurator puoi creare il tuo spazio in modo semplice veloce





FACTORU







FACTORY blues







Factory Blues is the modular furniture collection inspired by large metropolitan spaces. It has a decisive and direct character, it is a skilful mix of wood and marble surfaces that create solutions that are always different and original.

Factory Blues è la collezione di arredamento modulare ispirato dai grandi spazi metropolitani. Ha un carattere deciso e diretto, è un mix sapiente di superfici (legno, marmo e colore) che creano texture sempre diverse e orginali.

Factory Swing rhythm and colour

Factory Swing ritmo e colore

Cristal Tower 75



FACTORY swing

Factory Swing is the modular furniture collection with contemporary volumes and finishes. Rhythm and colour: These are the keywords, thanks to the modular matrices and the palette of over 20 different materials.

Factory Swing è la collezione di arredamento modulare fatta di volumi e proporzioni contemporanei. Ritmo e colore: Queste le parole chiave, grazie alle matrici modulari e alla palette di oltre 20 materiali diversi.

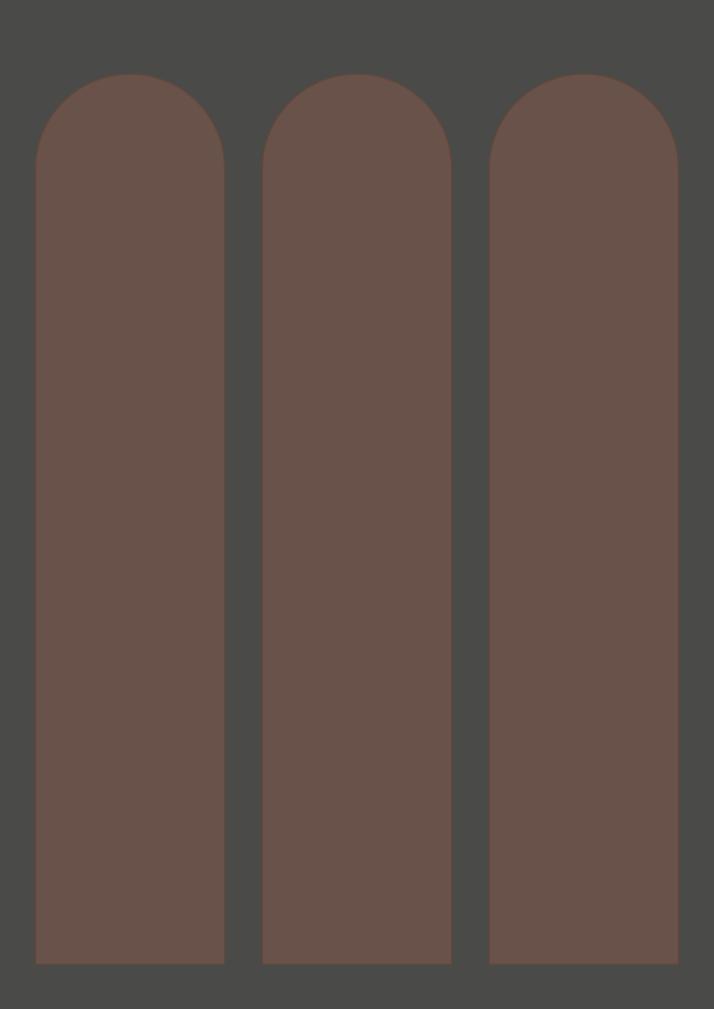
Using the ISA Configurator you can create your space in a simple and rapid manner

Grazie a ISA Configurator puoi creare il tuo spazio in modo semplice veloce









District Tribeca Ginza





Tribeca District

Its name is the abbreviation of Triangle Below Canal Street. The New York neighborhood, in fact, has a triangular shape and is bordered to the north by Canal Street. It is marked by the great number of commercial buildings, now remodeled into very modern residential lofts. Perfect inspiration for essential and clean geometries, materiality and colors. Tribaca District, simple and effective.

Il suo nome è l'abbreviazione di Triangle Below Canal Street. Il quartiere newyorkese, infatti, ha una forma triangolare ed è delimitato a nord da Canal Street. Si caratterizza per i numerosi magazzini oggi rinnovati in modernissimi loft residenziali. Ispirazione perfetta per geometrie essenziali e nette, matericità e colori. Tribeca District, semplice ed efficace.

Tribeca District and Ginza District are powered by the ABACO range of built-in technology and they integrate perfectly with the District Elements upright shelving and lighting systems.

Tribeca District e Ginza District, sfruttano la potenza della gamma tecnologica di ABACO e si integrano alla perfezione con il sistema di retroalzate ed illuminazione District Elements.





Ginza District





Ginza District

One of Tokyo's most important neighborhoods, it is dotted with luxury boutiques, cocktail bars and elegant sushi bars. It is the perfect inspiration for modular counter systems with geometric lines, enhanced by contrasting details.

Uno dei più importanti quartieri di Tokio, è costellato di boutique di lusso, cocktail bar e sushi bar molto chic.

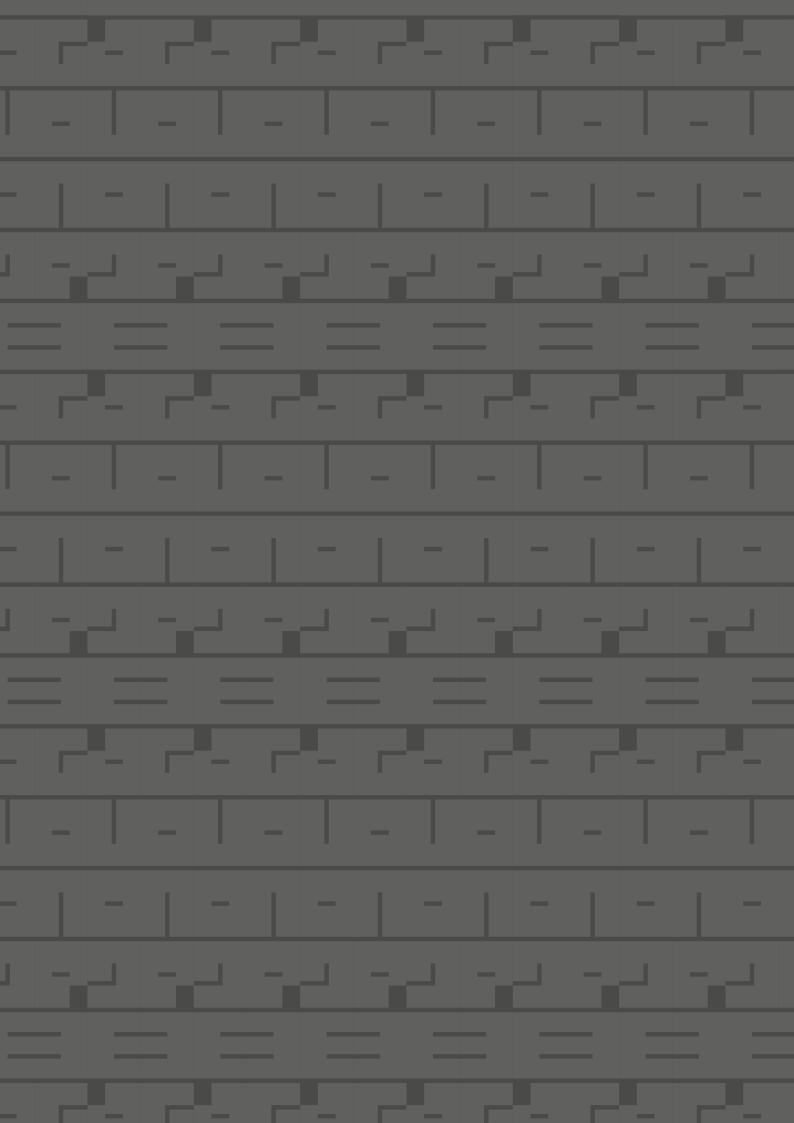
È l'ispirazione perfetta per un arredo modulare dalle linee geometriche esaltate da dettagli a contrasto tra i singoli elementi.

Tribeca District and Ginza District are powered by the ABACO range of built-in technology and they integrate perfectly with the District Elements upright shelving and lighting systems.

Tribeca District e Ginza District, sfruttano la potenza della gamma tecnologica di ABACO e si integrano alla perfezione con il sistema di retroalzate ed illuminazione District Elements.

















Modular

Clear and precise components enabling the creation of flexible and dynamic layouts.

Personal

Wood, stone, metal and colour to always create original and creative combinations.

Surprising

Essential lines and high quality materials available with amazing conditions.

Modulare

Elementi chiari e precisi che permettono di creare layout flessibili e dinamici.

Personale

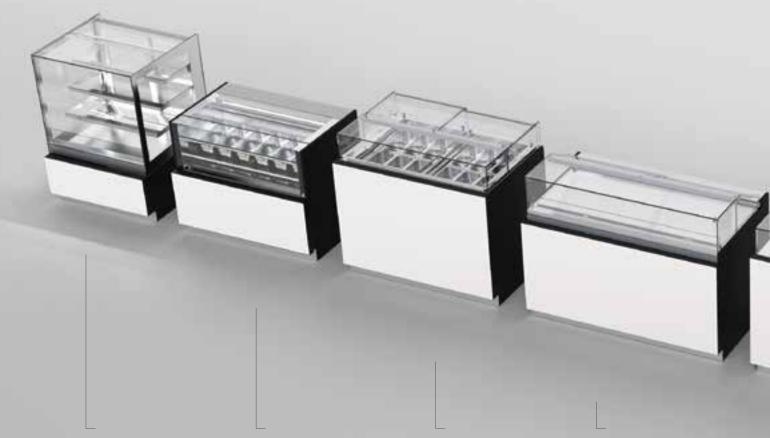
Legno, pietra, metallo, colore per creare abbinamenti sempre originali e creativi.

Sorprendente

Linee essenziali e materiali di qualità a condizioni sorprendenti.



Combo, modular shopfitting system Combo, il sistema di arredo modulare



Vertical exposure cabinet Vetrina esposizione verticale

⊢ H133

L93 L129 Oneshow gelato display cabinet

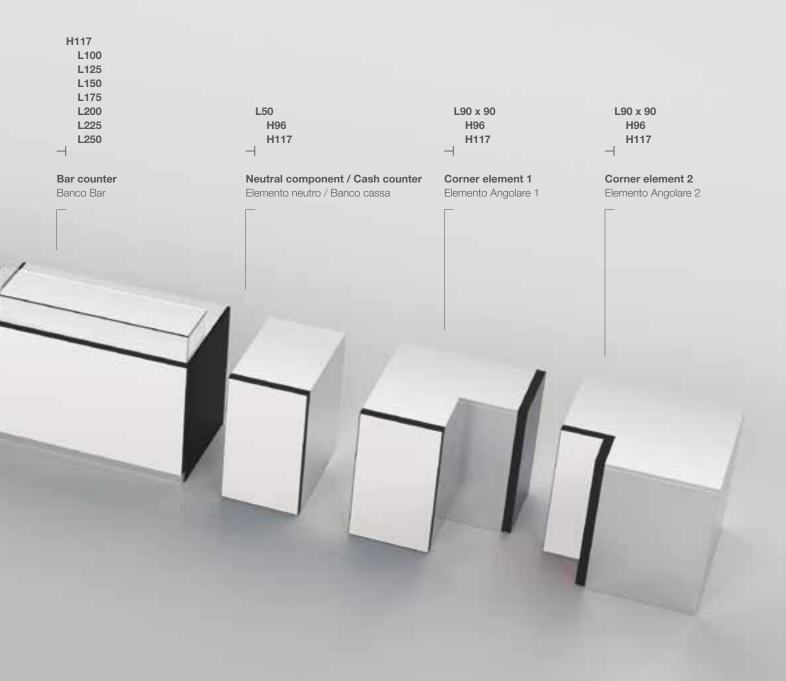
Vetrina Gelato Oneshow

⊢ H96 L120 L170 Gelato display cabinet DLT80 Vetrina Gelato DLT80

⊢ H117 L125 Refrigerated display cabinet Tavola Fredda

Tavola Fredda esposizione alta

H117 L100 L125 L150 H135 L100 L125 L150

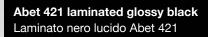


FinishingsFiniture

Back painted glass RAL 5003 Vetro retroverniciato RAL 5003

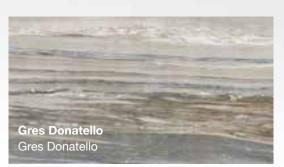
MDF Lacquered (choice of any RAL) MDF laccato RAL (a scelta)

Abet 411 laminated glossy white Laminato bianco lucido Abet 411

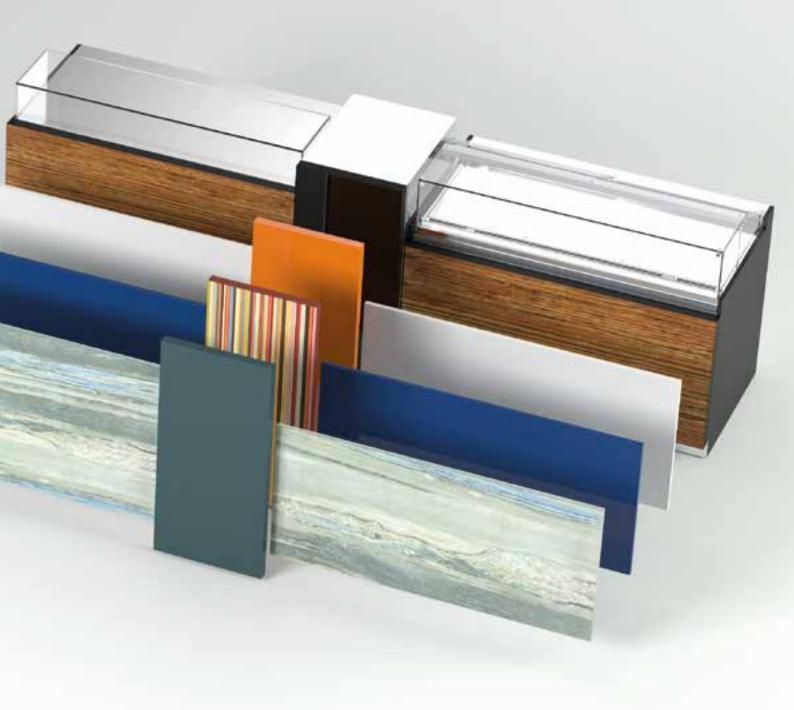












ISA Configurator

The ISA configurator allows you to create layouts simply and immediately.

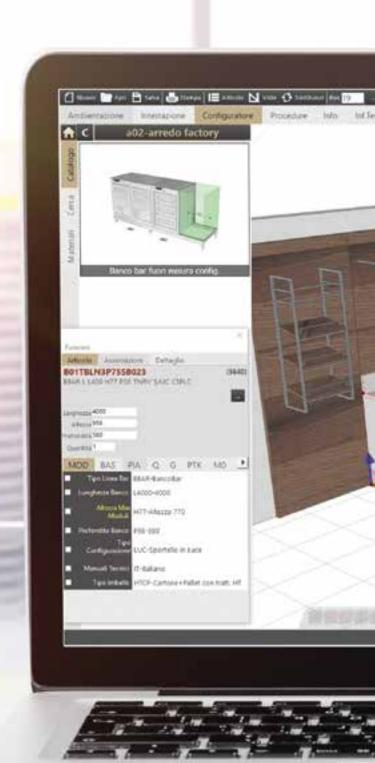
- 3D layout management
- Simple and immediate quotes
- Orders in real time

Il configuratore ISA ti permette di realizzare layout in modo semplice e immediato.

- Gestione layout in 3D
- Preventivi semplici e immediati
- Ordini in tempo reale

Available onDisponibile su

Factory Blues
Factory Swing
Lumière
Combo





Specialty equipment solutions

The challenge that ISA aims to succeed in every day is to find the right solution to all the individual needs of Layout. Putting at your disposal the best of technology and architecture of the chilled foods industry.

La sfida che ISA vuole vincere ogni giorno consiste nel trovare la giusta soluzione a tutte le singole esigenze di Layout. Mettendo a tua disposizione il meglio della tecnologia e dell'architettura del freddo.





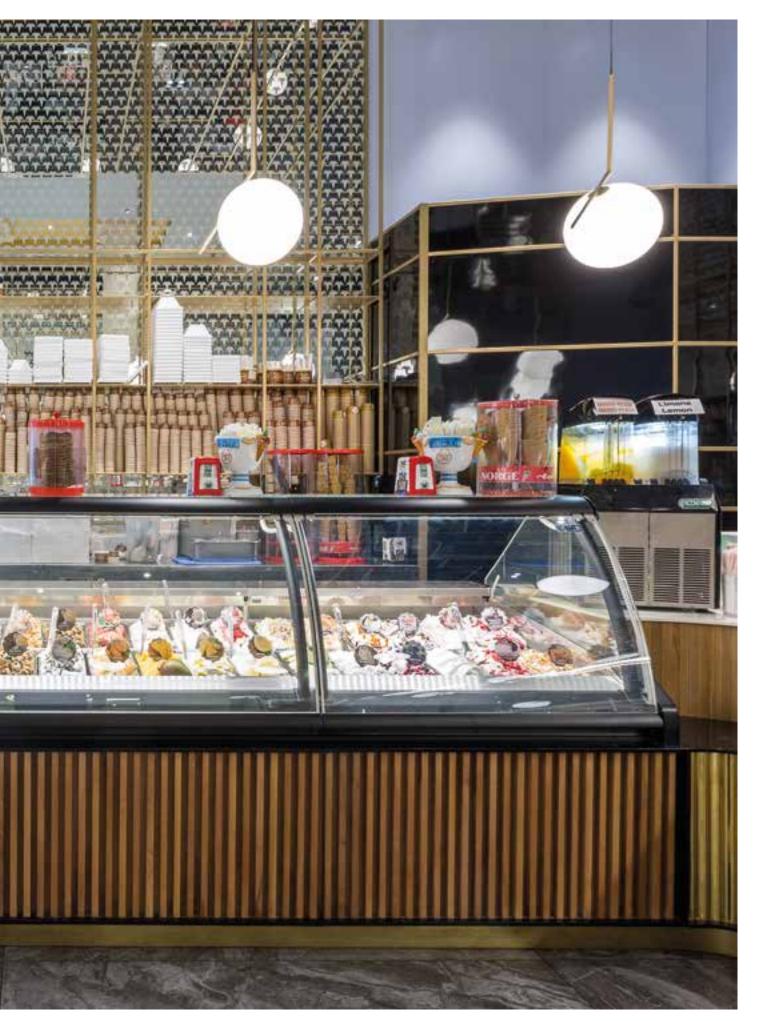
















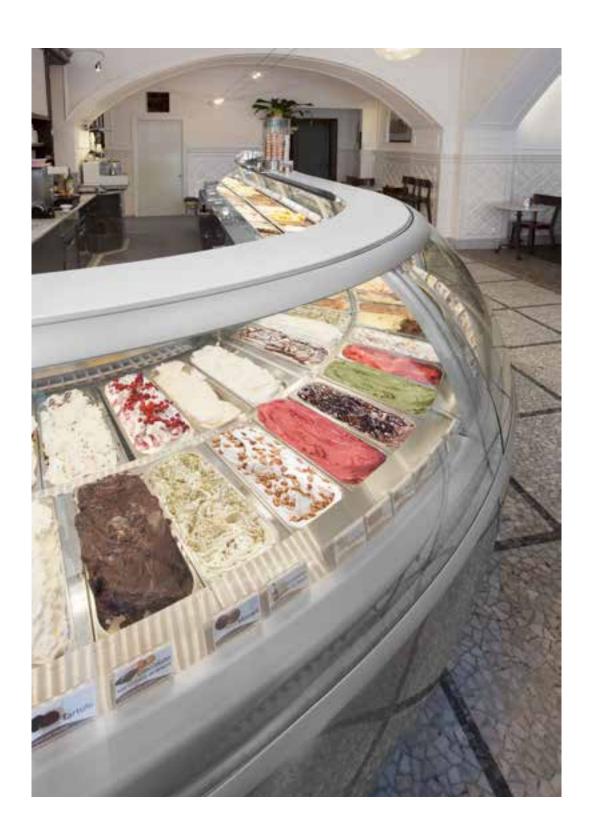


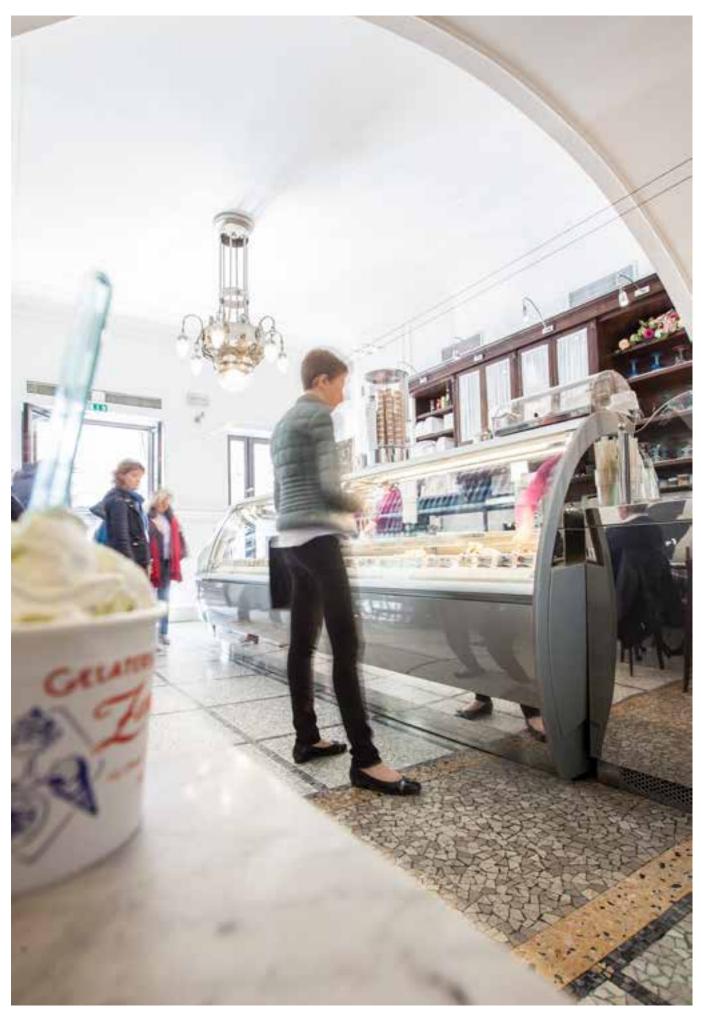




























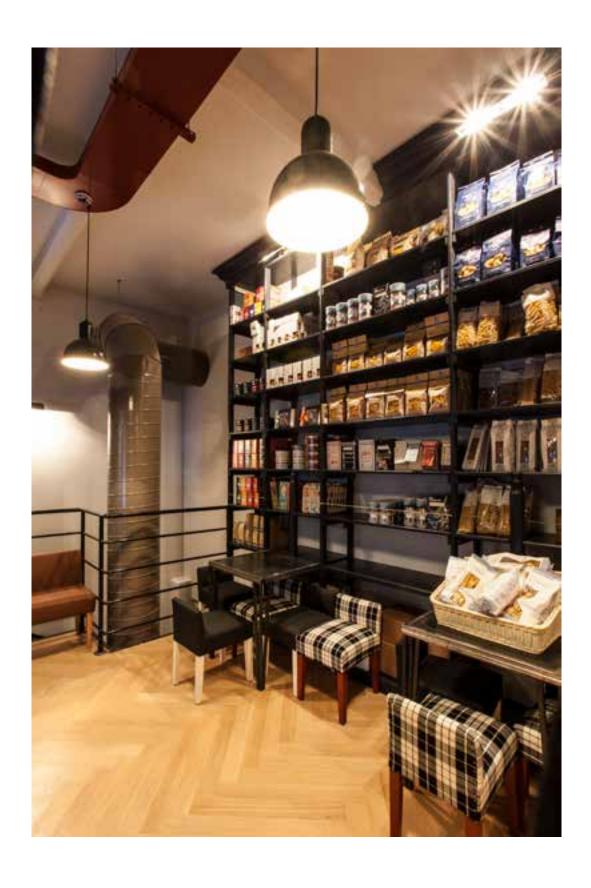


















Exclusive format

Great, but flexible. Real 'tailor-made' service is such when it responds to the needs of clients, even when the needs are out of the ordinary. We work in three distinct levels of service:

Basic:

Supply of semi-finished products and technology to other operators who carry out the completion of the work.

Standard:

Providing what is included in the project, limited to furniture and technological elements.

Full Service:

A complete supply of what forms part of the project, in terms of furniture elements, technological elements, accessories etc..

Grandi, ma flessibili. Un vero su misura è tale quando risponde alle esigenze del cliente, anche le più particolari.

Operiamo in tre distinti livelli di servizio:

Basic

Fornitura dei semilavorati e della tecnologia ad altri operatori che si occupano della realizzazione del lavoro.

Standard

Fornitura di quanto compreso nel progetto limitata agli elementi di arredo ed elementi tecnologici.

Full Service

Fornitura completa di quanto compreso nel progetto in termini di elementi di arredo, elementi tecnologici, complementi etc.

























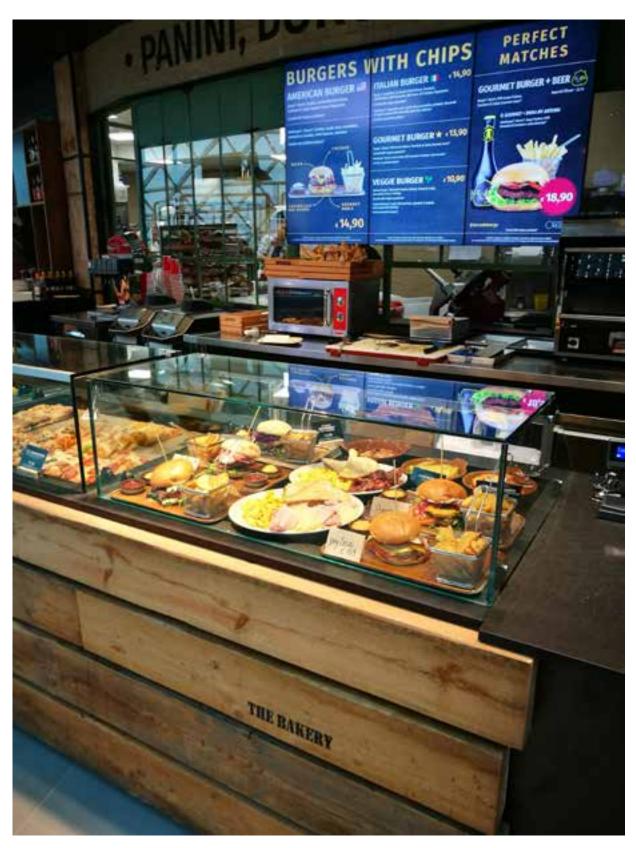






























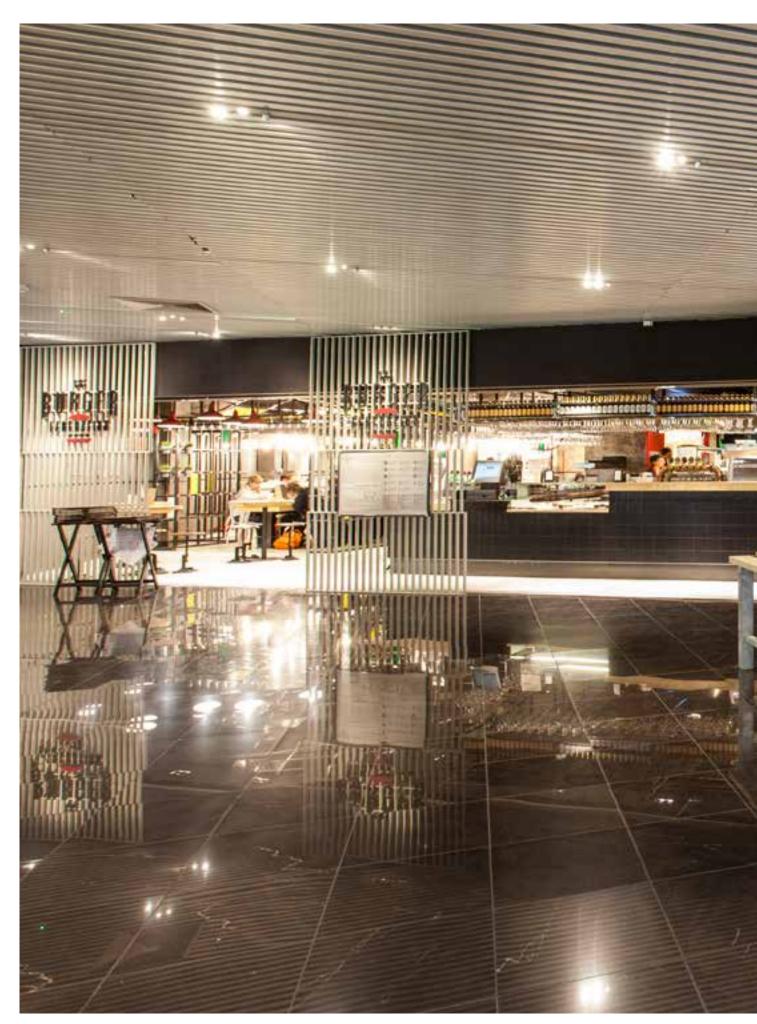










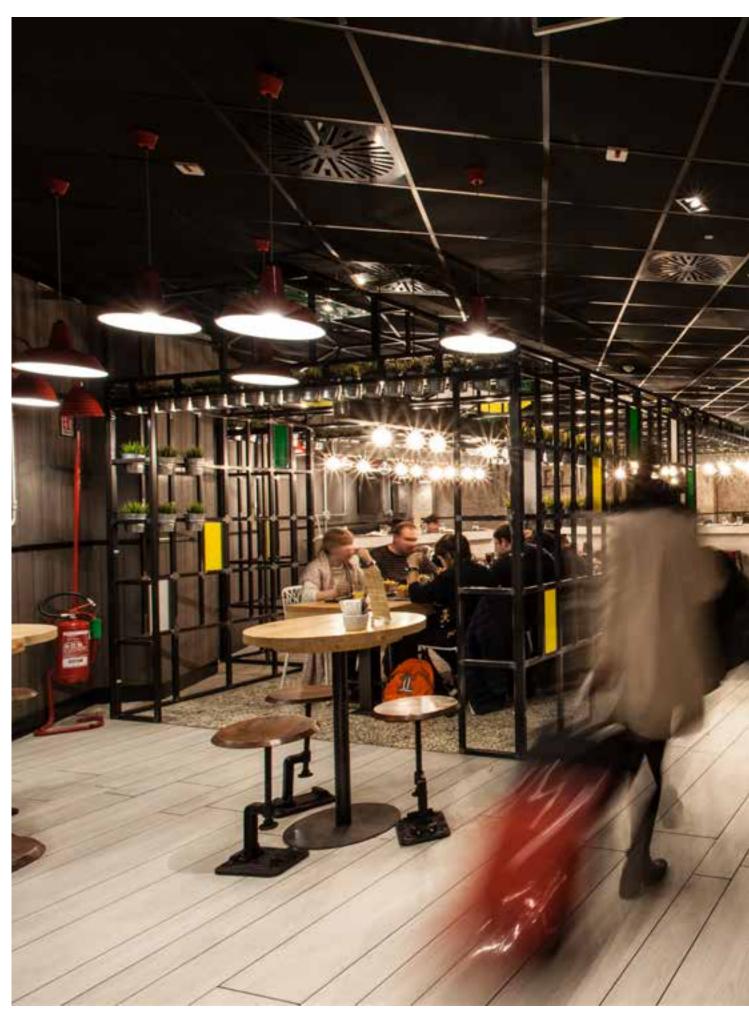










































Technology



With over 50 years of experience globally, ISA has developed ABACO with these key concepts in mind. ABACO is a brand committed to the use of technology in furnishing retail outlets.

An entirely new project that provides for the utmost care regarding finishing, the use of high quality materials, and significant focus on energy conservation and sustainability with the use of natural refrigerants such as R290.

A complete range that allows for the design and implementation of any layout solution for bars, gelato parlours, patisseries, bakeries, cafeterias and self service areas.

Queste sono le parole chiave con cui ISA, con oltre 50 anni di esperienza in tutto il mondo, ha sviluppato ABACO: un marchio dedicato alla tecnologia per l'arredo di pubblici esercizi.

Un progetto completamente nuovo che prevede la massima cura delle finiture, l'utilizzo di materiali di alta qualità, massima attenzione al risparmio energetico e alla sostenibilità con l'utilizzo di refrigeranti naturali come l'R290.

Una gamma completa che permette di progettare e realizzare qualsiasi soluzione di layout per bar, gelaterie, pasticcerie, panetterie, tavole calde e self service.





Why choose Abaco Perché scegliere Abaco

SOUND STRUCTURE

The structural elements are press-folded in AISI304 stainless steel as well as the shelving and the cell compensators. The work surfaces are made from 10/10 stainless steel with BA finish. The sinks come with recessed surround as standard.

CONFIGURABLE AND CUSTOMISABLE

Bar counters Drop-in, in-line, including angular display windows.

The display cabinet work surfaces

The display cabinet work surfaces are removable and customisable, the hotplate is made of high-quality ceramic.

COMPLETE VISIBILITY

All display cases and shelves contain extraclear glass as standard to ensure complete product visibility. The display cabinets are illuminated by high power LEDs.

SUSTAINABLE

All items in the Abaco range are housed in CO₂ expanded foam and are equipped with natural refrigerant R290, complying with F-GAS norms which will soon enter into force.

INTEGRATED PROFESSIONAL GELATO

The Abaco range includes an cutting-edge gelato display cabinet. DLT80 is the only professional, double row display cabinet with 5L tubs in a depth of only 80 cm. It also perfectly aligns with bar counters Drop-in, which allows total frontal and lateral customisation as it equipped with rear suction.

SUPPORT AND SERVICE

Fast, clear and error free estimates.
The whole Abaco range is fully configurable and transparent, not only by means of the price list, but also with the Abaco Configurator.

STRUTTURA SOLIDA

Gli elementi strutturali sono pressopiegati in acciaio Inox AISI304 così come i ripiani e i compensatori delle celle. I piani di servizio sono realizzati in acciaio Inox 10/10 con finitura BA. I lavelli sono provvisti di ribassamento localizzato di serie.

CONFIGURABILE E PERSONALIZZABILE Banchi Drop-in canalizzabili, comprese le vetrine angolari. I piani di lavoro delle vetrine sono rimuovibili e personalizzabili, il piano caldo è realizzato in materiale ceramico di alta qualità.

PERFETTA VISIBILITÀ

Tutte le teche e le mensole sono in vetro extra chiaro di serie per garantire una perfetta visibilità del prodotto. Le vetrine sono illuminate da Led ad alta potenza.

SOSTENIBILE

Tutti gli elementi della gamma Abaco sono schiumati con espandenti a CO₂ e sono equipaggiati con refrigerante naturale R290 rispondenti alla normativa F-GAS che sta per entrare in vigore.

GELATO PROFESSIONALE INTEGRATO

La gamma Abaco prevede una vetrina gelato ad alto tasso di innovazione. DLT80 è l'unica vetrina professionale a doppia fila di vaschette da 5 lt. in soli 80 cm di profondità. Inoltre allinea perfettamente con i banchi Drop-in e permette una completa personalizzazione frontale e laterale in quanto dotata di aspirazione posteriore.

SUPPORTO E SERVIZIO

Preventivi veloci, chiari e senza errori. Tutta la gamma Abaco è completamente configurabile e preventivabile non solo attraverso il listino, ma anche grazie ad Abaco Configurator.





Abaco product range Abaco, gamma prodotti

CELLE REFRIGERATE

H77-86

P58-65



BANCHI BAR

H96-105

P58-65



RETROBANCHI

H96-105

P40-58-65



DPN80 DROP-IN

H117-135

P80



SNK80 VETRINE SNACK

H117-135

P80



DLT80 VETRINA GELATO

H117

P80







ISA was founded in Umbria in 1963, in the heart of Italy, renowned worldwide for its artisan, industrial, and creative excellence. Thanks to the new highly technological and efficient factory, and the presence in more over 110 countries, ISA is one of the most important players in the production of refrigerated display units and furniture for the ice-cream industry, pastry, food service, and organized distribution all over the world.

ISA nasce in Umbria nel 1963, nel cuore di quell'Italia rinomata in tutto il mondo per la sua eccellenza artigiana, industriale e creativa. Grazie al nuovo stabilimento, dotato delle più avanzate tecnologie, e alla presenza in oltre 110 paesi, ISA è uno dei player più importanti al mondo nella produzione di espositori refrigerati e arredamento per gelateria, pasticceria, ristorazione e distribuzione organizzata.







In the interest of continual product improvements, ISA S.p.A. reserves the right to make changes in technical specifications and accessories at any moment and without prior notice.

La ISA S.p.A. nell'ambito del continuo miglioramento del prodotto, si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento, senza preavviso, le caratteristiche tecniche ed estetiche dei propri modelli.





via Madonna di Campagna 123 06083 Bastia Umbra (PG) Italy

T. +39 075 801 71 F. +39 075 800 09 00 E. customerservice@isaitaly.com

www.isaitaly.com









